

3Dプリンター用 高品質・国産 PLA フィラメント 新発売。 より確実に！キレイな造形を可能に。

株式会社 明成化学（本社：東京都豊島区、社長：高山允伯、以下 明成化学）は、本日、3Dプリンター用フィラメント「**3D Prinstar**」シリーズに、PLA樹脂を原材料としたフィラメント「**3D Prinstar PLA**」を追加発売しました。

明成化学は「より確実に、綺麗な造形物を作りたい」というユーザーのニーズに「高品質・国産」でお応えします。



■ 4つの特長 ■

その 1. 全長約 340m 全てにおいて、安定した線径と高い真円度を実現。

今回発売のフィラメントは直径 1.75 mm で重さは 1Kg 巻、長さは約 340m(東京タワー程)にもなります。

明成化学では生産に日本製の機械を使用。線径と真円度をリアルタイムでモニターすることで、約 340m 全ての線径を 1.75 ± 0.05 mm に収め、かつ高い真円度を実現しました。

線径が太くなっている部分や楕円形の長辺部分が、ノズルに引っかかることによって起こる樹脂の詰まりを 방지、造形の成功率を高めます。また、線径が細い部分があった場合、ノズルからの吐出量が少なくなるため造形物にすき間が生じ、かつ層間の融着が弱くなります。明成化学製フィラメントの特長である「安定した線形と高い真円度」がこれらを防止、すき間のないキレイな造形を可能にします。

その 2. 3D プリンティングに最も適した PLA 樹脂を厳選。

反り・割れが少なく、かつテーブルからの剥離を防ぎます。

植物由来の PLA 樹脂は石油系の ABS 樹脂に比べ、反り・割れが少ない樹脂です。明成化学は数ある PLA 樹脂の中から 3D プリンティングに最も適していると考えた樹脂を厳選。反り・割れといった形状不良が少なく、高品質な仕上がりを実現します。また、テーブルへの密着性も高いため、造形途中の剥離によって起こる失敗を防ぎます。

その 3. PLA 樹脂の大敵は「湿気」。加工前にしっかり乾燥させることで劣化を最小限に。

アルミバグの真空包装でお客様の元へお届けします。

PLA 樹脂は、湿気を吸って劣化する性質を持っています。明成化学では、材料段階で樹脂をしっかりと乾燥させ、物性を安定化させた状態で生産。完成したフィラメントを即時、真空包装することで劣化を最小限に抑えます。また真空包装に使用するアルミバグは、測定機で水蒸気の透過を測定できない程、気密性の高いものを採用。工場品質をそのまま、お客様の元へお届けします。

その4. 高い安全性を保証。安全データシート(SDS)を公開しています。

3D プリンター用のフィラメントは、高温で溶解、冷却して固めるという製作過程の性質上、より高い安全性が求められています。明成化学は、お客様に安心してフィラメントをご利用いただくため、安全データシート(SDS)をホームページで公開、ダウンロードしていただけるようにしています。

■ 3D Prinstar PLA の仕様 ■

商品名	3D Prinstar PLA (フォントは Gill Sans Ultra Bold)
材質	PLA
線径	1.75 mm ± 0.05 mm
カラー	ホワイト、ブラック
内容量	重量 1Kg、長さ約 340m
ポビン	直径 202 mm、穴径 52 mm、厚み 80 mm
包装	シリカゲル 3g 入り アルミフィルム真空パック、化粧箱入り
推奨使用温度	ノズル 200℃~220℃、テーブル 55~60℃

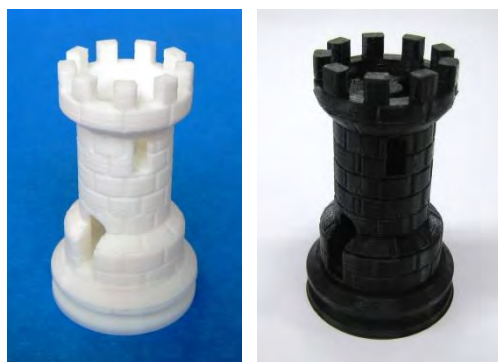
■ 価格 ■

1 個 4,212 円 (送料・消費税込み)

■ 販売チャネル ■

直販 EC 店舗「**3D Prinstar**」で販売中。(amazon 店、Yahoo ショッピング店、楽天市場店)

■ 造形例 ■



■ 3D Prinstar ファミリー製品のご案内 ■ (詳細は弊社ホームページをご覧ください)

3D Prinstar ABS : ABS 樹脂、1.75 mm、1Kg 巻、ナチュラル/ホワイト/ブラック

3D Prinstar HIPS : HIPS 樹脂、1.75 mm、1Kg 巻、ナチュラル

<お問い合わせ先>

株式会社 明成化学 青木

電話 : 080-1214-9869

メール: t.aoki@meisei-kagaku.co.jp